

# SSV 70-79

泵保护阀



参 见  
资料介绍



PN 10-PN 100  
ANSI 150-600



最大压差  
 $\Delta p$  80 bar

5



5  
5  
5



## SSV 70-79系列 带旁路止回阀、控制盘、承压板

### 应用范围

SSV70-79系列自动循环泵保护阀是一种泵保护装置，与SSV40-49系列相比，SSV70-79系列在旁路中有内置止回阀。基于SSV10-20系列，特别为高旁路流量、低负荷的离心泵设计的。

因此，最大到泵公称流量的65%可以作为最小流量从旁路输送（SSV10-20推荐约为泵公称流量的35%）。最大旁路流量值  $Q_{By}$  可见表格 1。

SSV70-79系列通常生产通径为DN50-DN600(NVS 2"-NVS 24")。其它尺寸按需供货。因为设计的原因，旁路最大压力损失 $\Delta p_{By}$ 为80bar。其他运行条件及应用范围与SSV10-20系列相同。

### 运行方式

带控制盘和承压板的自动循环泵保护阀通过流量进行控制阀，止回圆锥（3）仅通过主流量决定其相对位置。

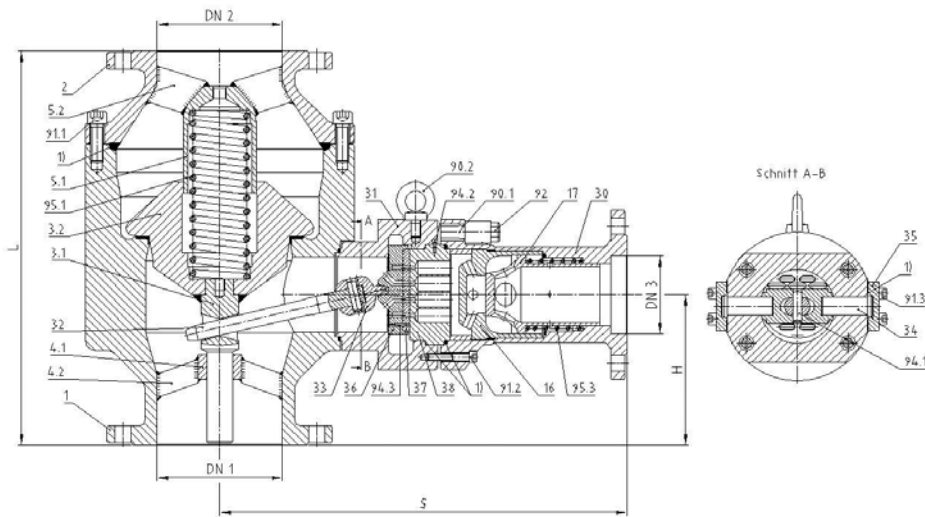
### 阀门设计如下：

流量最大时，圆锥到达最顶端。

止回圆锥（3）通过控制杆（32）带动旁路中的控制盘（37）。如圆锥在圆锥座上，控制盘则被完全打开。随主路流量增大，圆锥抬起，控制盘关闭。旁路允许通过的流量刚好是满足泵所需的最小流量。

一旦主流量超过最小流量，旁路关闭。反之，主流量低于旁路流量，旁路重新开启。

型号	公称直径				特殊值	
	阀体	旁路	阀体	旁路	Kv [m <sup>3</sup> /h]	Cv [USG/min]
	DIN 德标		ANSI 美标			
DN mm/毫米	DN3 mm/毫米	DN inch/英寸	DN3 inch/英寸			
SSV 70	50-80	25-40	2"-3"	1"-1.5"	8,00	9.36
SSV 71	80-125	40-50	3"-5"	1.5"-2"	17,40	20.36
SSV 72	100-150	65-80	4"-6"	2.5"-3"	32,30	37.67
SSV 73	150-250	100-125	6"-10"	4"-5"	60,60	70.90
SSV 74	200-400	125-150	8"-16"	5"-6"	90,00	105.30
SSV 75	250-400	125-150	10"-16"	5"-6"	129,00	150.93
SSV 76	300-500	150-250	12"-18"	6"-10"	180,00	210.60
SSV 77	350-600	200-300	14"-20"	8"-12"	262,50	307.13
SSV 78	350-600	250-350	14"-20"	10"-14"	376,50	440.51
SSV 79	400-600	350-400	16"-20"	14"-16"	585,00	684.45



标准阀体材质 1.0460 (P250GH)

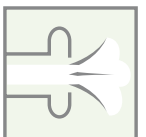
## SSV 70-79



参 见  
资料介绍



PN 10-PN 100  
ANSI 150-600



最大压差  
 $\Delta p$  80 bar

## SSV 70-79 带旁路止回阀、控制盘、承压板

### SSV 70-79 部件清单

阀体下	Part-No.	1
阀体上	Part-No.	2
圆锥	Part-No.	3
导位	Part-No.	4
导位	Part-No.	5
旁路	Part-No.	30
连接管	Part-No.	31
操作杆	Part-No.	32
齿轮扇形	Part-No.	33
轴销	Part-No.	34
轴盖板	Part-No.	35
载板	Part-No.	36
控制盘	Part-No.	37
承压板	Part-No.	38
节流阀	Part-No.	40
柱头螺栓	Part-No.	90.1
吊环螺栓	Part-No.	90.2
柱头螺钉	Part-No.	91.1
柱头螺钉	Part-No.	91.2
螺帽	Part-No.	92
定位销	Part-No.	94.1
定位销	Part-No.	94.2
定位销	Part-No.	94.3
弹簧	Part-No.	95.1

### SSV 70-79 备件清单

全套控制盘, 包含:	
控制盘	Part-No. 37
承压板	Part-No. 38
定位销	Part-No. 94.3
节流阀	Part-No. 16
止回阀	Part-No. 17
单个备件	
弹簧	Part-No. 95.1
弹簧	Part-No. 95.3

根据运行条件及相应标准确定材质。

